(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980 - 1980

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 26. Mai 2005 (26.05.2005)

PC7

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/047794 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: F26B 23/02, 15/12

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011036

(22) Internationales Anmeldedatum:

2. Oktober 2004 (02.10.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 49 090.6 22. Oktober 2003 (22.10.2003)

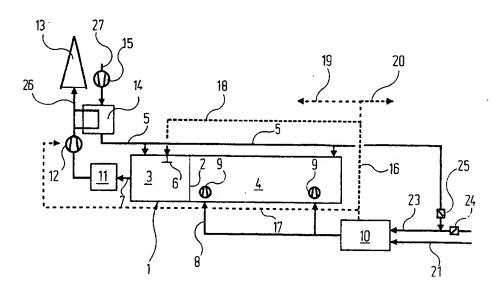
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): EISENMANN MASCHINENBAU GMBH & CO. KG [DE/DE]; Tübinger Strasse 81, 71032 Böblingen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KATEFIDIS, Apostolos [GR/DE]; Amselweg 51, 71116 Gärtringen (DE).

HAGER, Michael [DE/DE]; Gartenstr. 9, 71101 Shönaich (DE). SWOBODA, Werner [DE/DE]; Gaussstrasse 7, 71032 Böblingen (DE).

- (74) Anwälte: OSTERTAG, Ulrich usw.; Ostertag & Partner, Eibenweg 10, 70597 Stuttgart (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben. für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: SYSTEM AND METHOD FOR DRYING OBJECTS
- (54) Bezeichnung: ANLAGE UND VERFAHREN ZUM TROCKNEN VON GEGENSTÄNDEN



(57) Abstract: The invention to a system which is used to dry objects, comprising a drying cubicle (1), known per se, wherein the objects are exposed to hot air. The process waste air from a high temperature fuel cell (10) is used as hot air which is directly introduced into the drying cubicle (1). The high pressure fuel cell (10) is operated, according to thermal energy required for the drying process, whereby according to the extent thereof electric energy is also accumulated and is disregarded when controlling the high temperature fuel cell (10), whereby electrical consumers for said electrical energy can always be found. The inventive system and method for drying objects are relatively inexpensive and have a very high energy utilisation ratio.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



## 

GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

## Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

vor Ablauf der f\(\tilde{u}\)r \(\tilde{A}\)nderungen der Anspr\(\tilde{u}\)che geltenden
Frist; Ver\(\tilde{g}\)ffantlichung wird wiederholt, falls \(\tilde{A}\)nderungen
eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Eine Anlage zum Trocknen von Gegenständen weist in bekannter Weise eine Trocknerkabine (1) auf, in welcher die Gegenstände heisser Luft ausgesetzt sind. Als heisse Luft wird die Prozess-Abluftluft einer Hochtemperatur Brennstoffzelle (10) verwendet, die direkt in die Trocknerkabine (1) eingebracht wird. Die HochtemperaturBrennstoffzelle (10) wird dabei entsprechend dem Bedarf an thermischer Energie für den Trocknungsvorgang betrieben; in welchem Ausmasse dabei auch elektrische Energie anfällt, bleibt für die Steuerung der Hochtemperatur-Brennstoffzelle (10) ausser Betracht; elektrische Verbraucher für diese elektrische Energie lassen sich stets finden. Ergebnis ist eine Anlage und ein Verfahren zum Trocknen von Gegen ständen, das mit geringem apparativen Aufwand auskommt und einen sehr hohen Energienutzungsgrad aufweist.